

INFORMATION GÉNÉRALE

La Series MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 est une finition bi-composant de haute qualité, conforme en matière de COV. Grande résistance aux UV et maintien élevé de la brillance. Spécialement développé pour les voitures de tourisme et les équipements et véhicules commerciaux.

RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 HS420 Finition : HS420 Durcisseur +
15% Diluant Special Thinner

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36
Pot sous pression	0,85-1,1	-
Airless/Airmix	0,009"-0,011"/40"	180-200

APPLICATION



2 couches 50 µm (2,0 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	Temps d'évaporation	5 - 10 minutes
Hors poussière	-	Hors poussière	-
Manipulable	-	Manipulable	20 - 40 minutes
Prêt à cacher	15 heures	Prêt à cacher	Après refroidissement
Prêt à poncer	15 heures	Prêt à poncer	Après refroidissement
Prêt à polir	15 heures	Prêt à polir	Après refroidissement



SUPPORT



La Series MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu, de l'aluminium ou du plastique apprêté, bien poncé/décapé et dégraissé. Et anciens systèmes de peinture en bon état.

Assurez-vous d'avoir choisi le primaire/surfaceur adapté en consultant la fiche technique du primaire/surfaceur.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



30 minutes - 120 minutes

COMPOSANTS



8-430 HS420 Hardener Very Fast
8-440 HS420 Hardener Fast
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
8-181 HS420 Special Thinner
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
47-91 Spot Repair Thinner
1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse
47-39 2K Elastic
30-09 HS420 DB Coating Additive
30-49 HS Matting Agent
30-69 HS Taping Additive

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P400 ou plus fin. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



-

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV		2004/42/IIIB(d)(420)402
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.		IIIB/d. Couche de finition – Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007) Ce produit contient au maximum 402 g/l COV.
Base Chimique	2K Couche de finition polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	1.034
	Point Éclair en Vase Clos	28.5°C / 83.3°F
	Pourcentage de matières solides	54
	Rendement	11 m²/L/50 µm 440 ft²/Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES

